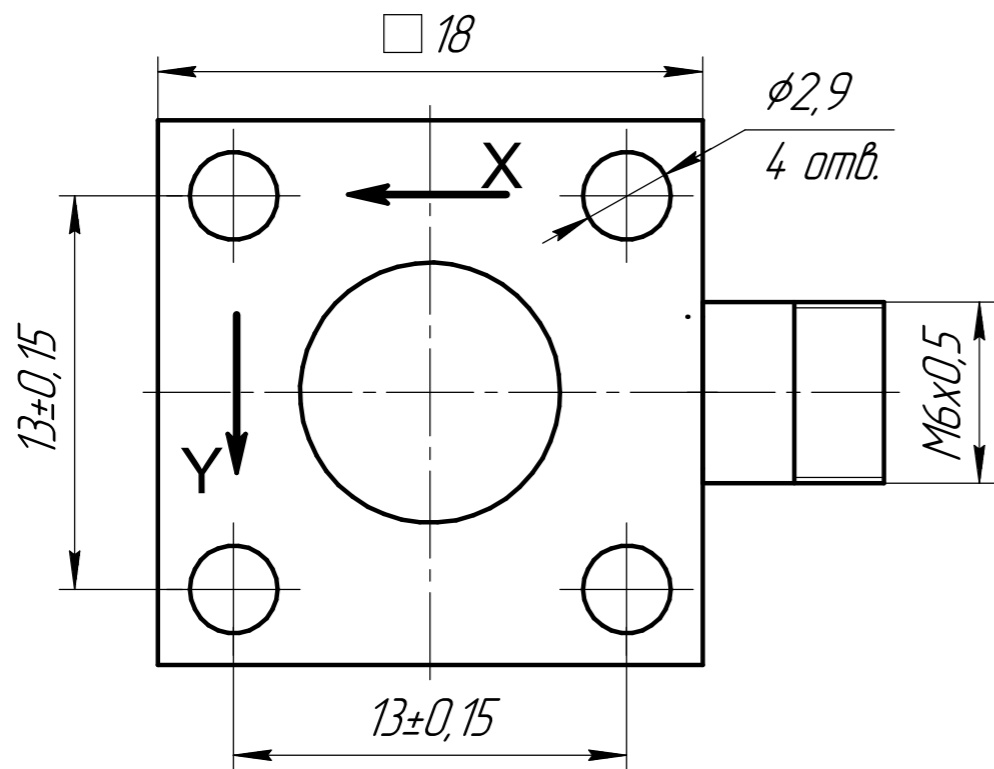
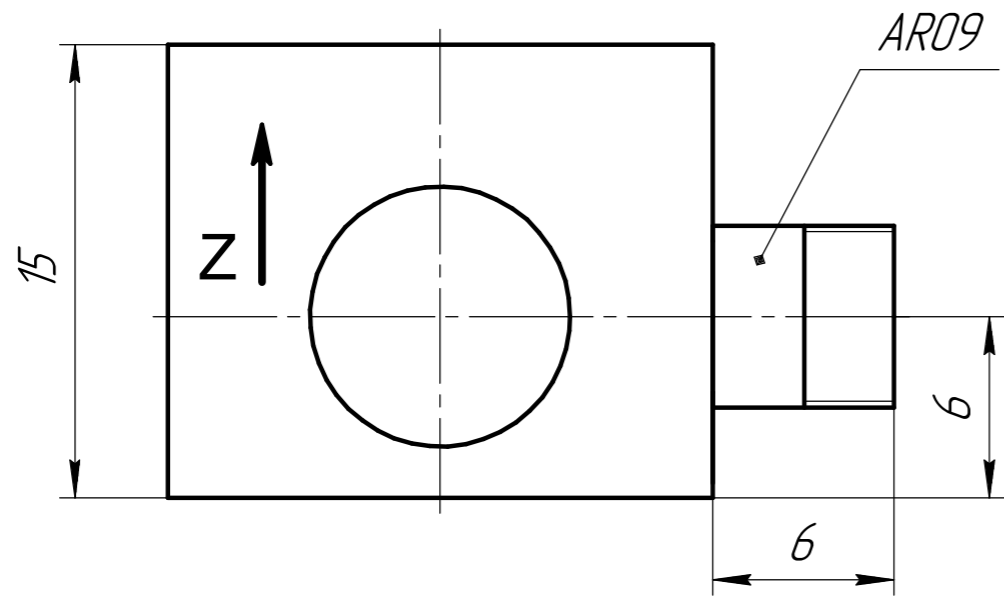


АБКЖ.43364.1025ГЧ

Перв. примен.

Справ. №



1. Для крепления вибропреобразователя в объекте испытаний должна быть выполнена группа отверстий M2,5-6G с глубиной полной резьбы не менее 4 мм. Отклонение от перпендикулярности резьбового отверстия относительно посадочной поверхности не более 0,1 мм.

2. Вибропреобразователь крепить винтами из комплекта поставки с моментом 0,3..0,4 Н·м, конtring по технологии заказчика.

При использовании вибропреобразователя в лабораторных условиях допускается конtring резьбового соединения не производить.

3. Стрелки X, Y, Z показывают направление осей чувствительности вибропреобразователя.

4. Поверхность объекта испытаний, на которую устанавливается вибропреобразователь, должна быть выполнена с допуском не плоскостности не более 0,05 мм,

с шероховатостью  $\sqrt{\begin{matrix} Ra\ 3,2 \\ Ra\ 1,25 \end{matrix}}$

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

АБКЖ.43364.1025ГЧ

					АБКЖ.43364.1025ГЧ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вибропреобразователь трехкомпонентный AP1026 Габаритный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Косолапова					17гр.	4:1
Проб.		Новоселов				Лист	Листов	1
Т.контр.					000 "ГлобалТест"			
Н.контр.		Краснощевков						
Утв.		Кирпичев						

Копировал

Формат А3