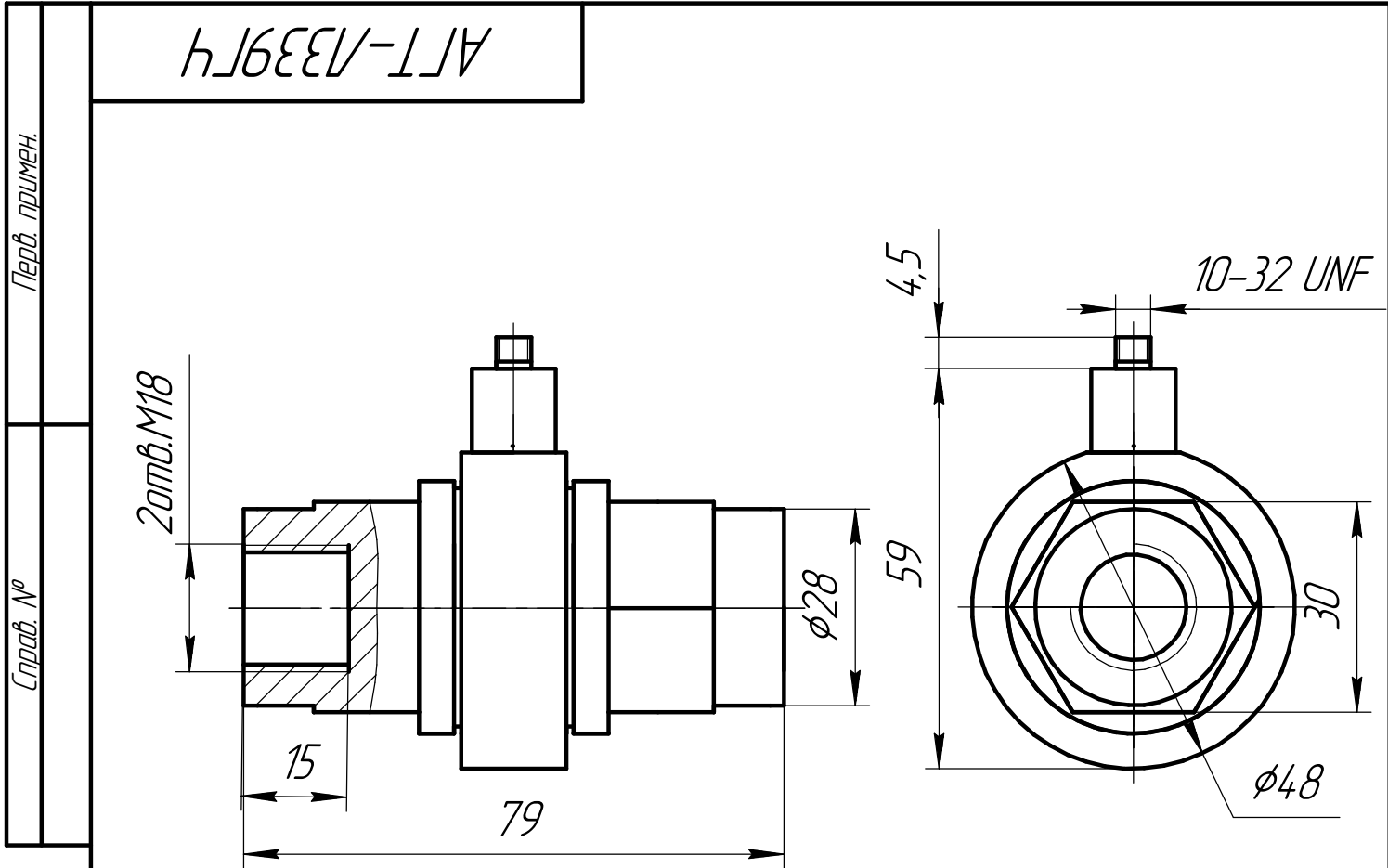




1. Монтажные поверхности должны иметь неплоскостность не более 0,03мм и шероховатость не хуже Ra2,5.
2. Рекомендуемый момент затяжки 10 -20 нм.

Подп. и дата						АГТ-ЛЗЗ9ГЧ				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Датчик силы АС2026		Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Скобеев								460г
	Пров.	Новосёлов				Габаритный чертёж				
	Т.контр.							Лист	Листов	1
	Н.контр.									
	Утв.	Кирпичёв								